



# SALDOTECHNICALSG2

Filo pieno ramato per saldatura MIG/MAG di acciai al carbonio, da utilizzarsi sotto protezione gassosa, EN ISO 14175 C1 (CO2) o miscele EN ISO 14175 M21-M33 (Ar/CO2 e Ar/CO2/O2).

Copper coated solid wire for the GMAW of mild steel under both Ar/CO2 mixed gas and pure CO2 shielding gas.

**Standards:** UNI EN 440:94 EN ISO 14341-A:08 AWS A5.18:05 CSA W48:06

**Classificazione:** G 42 4M/3C G3Si1 G 42 4M/3C G3Si1 ER70S-6 B-G 49A 5 C G6

**DIAMETER/DIAMETRI:** 0.60 – 0.70 – 0.80 – 0.90 – 1.00 – 1.14 – 1.20 – 1.40 – 1.60  
**WEIGHT/PESO:** Spool 1 Kg - 5 Kg – 15 Kg – 16 Kg- 18 Kg- Drums 250 Kg – 275 Kg – 450 Kg

## ANALISI CHIMICA DEL FILO (% p/p) chemical composition of the wire (wt.-%) UNI EN

ELEMENTS	SALDOTECHNICA	
	MIN	MAX
<b>C</b>	<b>0,06</b>	<b>0,80</b>
<b>Mn</b>	<b>1,40</b>	<b>1,50</b>
<b>Si</b>	<b>0,80</b>	<b>0,90</b>
<b>P</b>		<b>0,2</b>
<b>S</b>		<b>0,2</b>
<b>Cu</b>		<b>0,30</b>
<b>Mo</b>		<b>0,10</b>
<b>Ni</b>		<b>0,10</b>
<b>Ti+Zr</b>		<b>0,15</b>
<b>AL</b>		<b>0,02</b>
<b>Cr</b>		<b>0,15</b>
<b>V</b>		<b>0,03</b>

## CARATTERISTICHE MECCANICHE DEL DEPOSITO mechanical properties of all-weld metal

	valori tipici (*) typical value			
Resistenza a trazione (Rm) Tensile strength	<b>535</b>			
Snervamento (Rs 0,2%) Yield strength 4	<b>435</b>			
Allungamento (A%) Elongation	<b>25</b>			
Resilienza (ISO-V KV) Impact work	<b>80 (J) @ -20°C 60 (J) @ -40°C</b>			

(\*) Le proprietà tipiche sono riferite all'utilizzo come gas di protezione di CO2. Trattamento termico come saldato (\*) Typical value are referred to CO2 as shielding gas, in the as-welded condition.

**MATERIALI SALDABILI/ WELDABLE MATERIALS:** Acciai con snervamento fino a 420 N/mm2 . Suitable for steels with yield strength of up to 420 N/mm2 Acciai strutturali da costruzione: non alloy structural steels Acciai per recipienti a pressione: steels for pressure purposes Acciai strutturali a grano fine: fine grain structural steels Acciai per tubazioni: steels for pipeline EN 10025-2 S185, S235, S275, S355, E295, E335, E360 EN 10028-2 P235GH, P265GH, P295GH, P355GH EN 10028-3 P255NH, P275N, P275NH, P355 N, P355NH EN 10025-3 S275N, S355N, S420N, S275NL, S355NL, S420NL EN 10025-4 S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420, S420ML EN 10208-1 L210, L240, L290, L360 EN 10208-2 S275M - S275ML - S355M - S355ML - S420M - S420ML EN 10216-1 P235T1, P235T2, P275T1.

SALDOTECHNICA s.r.l.

Factory: I - 66041 ATESSA (Ch) – Zona Industriale "A"

Via Firenze, 4

Tel. +39(0)872.895405 – Fax +39(0)872.895410

Home: I - 66010 FARA F. PETRI (Ch) – Via Campolungo,

8

Tel. +39(0)871.70179 – Fax +39(0)871.70550

[www.saldotecnica.com](http://www.saldotecnica.com) [team@saldotecnica.com](mailto:team@saldotecnica.com)

**SALDOTECHNICA®**  
ADVANCED TECHNOLOGY FOR  
THE WELDING - PROCESSING INDUSTRY

